



CORFLEX ORTODONTYCZNY

Instrukcja użytkowania

PRODUCENT: Pressing Dental S.r.l. - Via Edoardo Collamarini 5/d - 47891 Dogana (Repubblica di San Marino)

ZAWARTOŚĆ: Żywica winylowa wstrzykiwana pod ciśnieniem do wykorzystywania w technice dentystycznej.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w oryginalnym opakowaniu.

OPIS: Używać zgodnie z datą przydatności umieszczoną na opakowaniu. Zapas produktu przechowywać w opakowaniu, nie ekspozować na słońcu, trzymać z daleka od źródła ognia, w suchym miejscu.

ZASTOSOWANIE: Materiał wstrzykiwany pod ciśnieniem, przeznaczony do zastosowania w dentystyce, np.: pozycyjne aparaty ortodontyczne, szyny elastyczne i ochraniacze na zęby np. dla sportowców.

SZCZEGÓŁOWA INSTRUKCJA UŻYCIA: Produkt Corflex ortodontyczny może być używany ze specjalistycznym sprzętem wytwarzanym przez Pressing Dental S. r. I.

- Specyfikacja przebiegu procesu z użyciem sprzętu firmy Pressing:

Specyfikacja przebiegu procesu przewiduje uwzględnienie następujących danych:

Temperatura topienia	-	160 °C
Czas topienia	-	20 min
Czas utrzymania temperatury po wstrzyknięciu	-	od 00
Czas stygnięcia	-	od 20 min.
Ciśnienie robocze	-	4 bary

Zapoznaj się z instrukcją użycia sprzętu J 100 i Actio.

Zapoznaj się z technicznymi tabelami procesu.

- Użycie materiału ze sprzętem nie wytwarzanym przez Pressing Dental:

Temperatura topienia powinna wynosić ok. 160-165 °C (+_ 2 °C), a czas topienia nie może przekraczać 20 min., inne parametry obowiązują zgodnie z instrukcją wytwórcy sprzętu: szczególnie w odniesieniu do sprzętu do wstrzykiwania pod ciśnieniem z nabojami, wskazane ciśnienie może wynosić od 3 do 6 atm., w przypadku użycia sprzętu ręcznego (np. Dental Oven) należy postępować zgodnie z instrukcją wytwórcy.

Użytkownik materiału (technik dentystyczny), aby poznać zasady prawidłowego użycia materiału, musi odbyć kurs teoretyczny i praktyczny u producenta, lub u autoryzowanego sprzedawcy. W trakcie kursu użytkownik zdobywa wiedzę dotyczącą przebiegu wszystkich powszechnie używanych procesów technicznych (nie wszystkie zastosowania są przedstawione schematycznie w tablicach technicznych), zapewniającą prawidłowe użycie i optymalne wykorzystanie produktu. Ponadto użytkownik ćwiczy specyficzne użycie sprzętu niezbędnego w tej technologii.

ZALECANA SKALA KOLORYSTYCZNA : Corflex Orthodontic.

OBRÓBKA I POLEROWANIE :

- Wstępne wykończenie może być wykonywane przy użyciu niskich obrotów, papieru ściernego i (lub) silikonowych narzędzi ściernych, frezów.
- By uzyskać gładką powierzchnię stosuj małe, niskoobrotowe elementy ściernie na trzymadłkach (np. Poliflex). Używaj tylko niskoobrotowych szczotek, by zabezpieczyć materiał przed przegrzaniem (np.: obrotową szczotką - 20 mm średnicy - o 20 000/40 000 obrotów, polerować z 5-10 sekundowymi przerwami lekko dociskając, stosować tą samą procedurę z 80 mm średnicą szczotki z 2800 obrotami (min. wyposażenie). ASZ
- W celu opracowania ostrych krawędzi używaj bawełnianych lub silikonowych głowic z pastą: (np. Corflex Polish) chroniąc produkt przed przegrzaniem.
- Polerowanie odbywa się przez umiejscowienie elementu protetycznego na oryginalnym modelu i ostrożne użycie palnika typu Bunsen; by uniknąć zmian (odkształceń) co chwilę obiekt należy zanurzać w zimnej wodzie.
- Powierzchniowe i tymczasowe nabłyszczenie jest uzyskiwane przez użycie produktów silikonowych np. Corflex Brilliant .

Produkt może być czyszczony tylko zimną wodą i z użyciem nie trących materiałów. Nie używać sprzętu z ultradźwiękami w związku z możliwością zmian jego struktury.

W przypadku użycia takiego materiału do wytwarzania szyn, zachodzi możliwość powierzchniowego ściernia i następującego później przerwania, spowodowanego kontaktem z antagonistami.

Produkt może być skłonny do rozdierania się albo pęknięcia, szczególnie, gdy używany jest w kontakcie z ostrym antagonistą. Materiał może zmienić kolor w następujących przypadkach:

- jeżeli materiał pozostaje w odlewni dłużej niż przewidziany czas.
- jeżeli materiał jest użyty powtórnie, przez co zmniejsza swoją objętość.

- jeżeli nie jest dobrze wykończone polerowanie
- w przypadku kontaktu z kwasami śliny o bardzo wysokim pH.

OSTRZEŻENIA:

Produkt nie jest odporny na czynniki chemiczne - utleniające, również zbyt mocną kwasowość.

W czasie wykończania pracy należy używać pochłaniacza i maski w celu ochrony przed wdychaniem pyłu. W czasie wykończania i polerowania konstrukcji zachowaj ostrożność - nie przegrzewaj produktu - jako materiału termoplastycznego ze względu na możliwość wystąpienia niepożądanych zmian struktury i uwolnienia drażniących gazów. W trakcie wytwarzania małych (drobnych dentystycznych elementów) zachowaj ostrożność- nie pozostaw ostrych części (np. klamer) : ze względu na rozmiary skończonych elementów może wystąpić niebezpieczeństwo połknięcia, w przypadku, gdy są to uzupełnienia ruchome.

Uwaga: materiał nie jest widoczny w promieniach x.

Nie używać powtórnie produktu.

Nie przekraczać maksymalnego punktu topienia.

Nie przekraczać czasu topienia, ponieważ mogą nastąpić mechaniczne zmiany w materiale, z konsekwencjami dla finalnego produktu.

Nie zanieczyszczać produktu w trakcie wstrzykiwania pod ciśnieniem.

Nie łączyć produktu z innymi materiałami.

W przypadku reakcji alergicznej na materiał, natychmiast przerwać aplikację i skontaktować się z lekarzem.

OSTRZEŻENIA UMIESZCZONE NA OPAKOWANIU:

R 40/20 – Szkodliwość- możliwość wystąpienia nieodwracalnych efektów (skutków) wywołanych wdychaniem(w przypadku rozkładu produktu na gazy wydobywające się z niego.

R 42/43 – Może wywoływać zaburzenia oddychania i w kontakcie ze skórą (w związku z pyłem w końcowej fazie procesu).

R 34 – Może wywoływać oparzenia (w związku ze stanem płynnym w trakcie topienia).

R 36/37 – Drażniący oczy i drogi oddechowe (w związku z pyłem w trakcie wykończania konstrukcji i w związku z gazami w stanie topnienia).

INFORMACJE DLA DOCELOWEGO UŻYTKOWNIKA :

Kiedy następuje wydanie ukończonego produktu, technik dentystyczny musi dostarczyć użytkownikowi następujące informacje:

- Nie czyścić protez przy użyciu materiałów ściernych lub produktów przeznaczonych do czyszczenia protez z żywicy akrylowych lub protez metalowych: używać tylko produktów do higieny jamy ustnej.
- Myć protezy tylko z użyciem zimnej wody o temperaturze niższej niż 42 C.
- Unikać pozostawiania blisko źródła ciepła.
- Zachowywać normalną higienę jamy ustnej .
- Nie napromieniowywać. Urządzenie nieprzezroczyste.
- Utrata i możliwość rozerwania w przypadku, gdy użytkownik ma bruksizm.
- Urządzenie-materiał łatwopalne (syntetyczna żywica)
- W przypadku reakcji alergicznych na materiał niezwłocznie przerwać używanie i skontaktować się z lekarzem.

KARTA BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU CORFLEX ORTODONTIC	
Data wydruku 03.02.95	
1. Identyfikacja substancji, przygotowania i producenta. - Identyfikacja związku, kod produktu: - Producent: - Numer telefonu alarmowego:	CORFLEX ORTODONTIC PRESSING DENTAL SRL Via Edoardo Collamarini 5 / d 47041 Dogana Repubblica di San Marino Tel ** 378-909948 faks. ** 378-909958
2. Skład / Informacja o składnikach - Charakter chemiczny związku	kopolimer olefina/ ester
3 Możliwe zagrożenia - Chemiczne i fizyczne zagrożenia - Niebezpieczeństwo pożaru i wybuchu	- Niski poziom ryzyka. Produkt może wygenerować palne mieszaniny lub palić się tylko wtedy, gdy ogrzewa się w temperaturze równej lub wyższej niż temperatura zapłonu. - Rozkłada się, tworząc w ten sposób łatwopalne toksyczne gazy (patrz punkt 10: Stabilność i Reaktywność). - Toksyczne gazy są produktem spalania (patrz punkt 10) - W postaci proszku produkt może eksplodować. - Wyladowania elektrostatyczne: produkt może gromadzić ładunki elektrostatyczne, które w przypadku uwolnienia, stwarzają ryzyko pożaru.
4. Pierwsza pomoc - Wdychanie	- W przypadku narażenia na działanie oparów i aerozoli generowanych przez wysokie temperatury, należy wyprowadzić poszkodowanego natychmiast z miejsca ekspozycji. Wykonać sztuczne oddychanie, jeśli oddychanie jest przerwane. Ułożyć osobę w pozycji bezpiecznej. Udać się do lekarza.

<ul style="list-style-type: none"> - Kontakt ze skórą - Kontakt z oczami - Połknięcie 	<ul style="list-style-type: none"> - Normalnie pierwsza pomoc nie jest potrzebna. Jeśli kontakt jest częsty i rozszerzony, umyć starannie wodą z mydłem, jeżeli są dostępne. - Produkt gorący: umieścić w zimnej wodzie lub spłukać zimną wodą w celu zniwelowania ciepła, przykryć czystą bawełnianą szmatką lub gazą i wezwać lekarza. - Nie usuwać substancji ze skóry, ani nie zdejmować zanieczyszczonej odzieży, aby uniknąć oderwania chorobowo zmienionej skóry. - Ten produkt w postaci stałej jest obojętny. Jeśli dostanie się do oczu, usunąć go jak każdy inny obiekt obcy. - Normalnie pierwsza pomoc nie jest potrzebna.
<p>5 Postępowanie w przypadku pożaru</p> <ul style="list-style-type: none"> - Postępowanie w przypadku pożaru: - Specjalne wyposażenie ochronne dla Straży Pożarnej: - Specjalne środki ostrożności: - Niebezpieczne produkty spalania: 	<ul style="list-style-type: none"> Użyj rozpylonej wody w celu schłodzenia narażonych obszarów i ochrony personelu. Zablokuj źródło ognia i ugaś pożar przy użyciu rozpylonej wody. - Strażacy muszą nosić sprzęt ochrony oczu i aparat do oddychania. Patrz punkt 4 "Pierwsza pomoc" i 10 "Stabilność i reaktywność". - Kwas octowy (drażniący), tlenku węgla i dym.
<p>6 Postępowanie w przypadku rozlania</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wycieki do ziemi: - Wycieki do wody: 	<ul style="list-style-type: none"> - Zebrać rozlany produkt i umieścić w odpowiednim pojemniku do recyklingu lub usuwania. - Skonsultować się z osobą kompetentną do usuwania takich produktów zgodnie z przepisami. - Patrz punkt 4 "Pierwsza pomoc" i 10 "Stabilność i Reaktywność". - Produkt sprawia, że twarde powierzchnie stają się śliskie. - Zablockuj dokładnie źródło wycieku. Poinformuj odpowiednie organy w przypadku wypłynięcia substancji do strumieni lub ścieków, ogranicz wyciek, jeżeli to możliwe. - Usuń rozlany produkt z powierzchni urządzeń mechanicznych. Skonsultuj się z osobą odpowiedzialną za dysponowanie odpadami. Patrz punkt 4 "Pierwsza pomoc" i 10 "Stabilność i reaktywność".
<p>7. Transport i składowanie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura przechowywania (° C): - Temperatura Transportu (° C): - Temperatura pakowania/rozpakowywania (° C): - Lepkość (cSt): - Transport / przechowywanie (hPa): - Ryzyko kumulacji elektrostatycznej? - Użycie pojemników transportowych: - Materiały nie nadające się do pakowania: - Przechowywanie / Obsługa, główne: 	<ul style="list-style-type: none"> - Temperatura otoczenia. - Temperatura otoczenia. - Temperatura otoczenia. - Stała - Ciśnienie atmosferyczne - Tak, użyj odpowiedniego uziemienia. - Prostokątne pojemniki - Nie dotyczy - Nie gromadzić palet; polimery z których je wykonano są miękkie i łatwo zmieniają wymiary, bardzo niebezpieczne jest gromadzenie większej ilości palet gdyż stos może się przewrócić.
<p>8 Kontrola narażenia / Środki ochrony indywidualnej</p> <ul style="list-style-type: none"> -Ochrona, wartość progowa - TLV - Środki ochrony osobistej 	<ul style="list-style-type: none"> - zalecane dla pyłów drażniących - 10mg/m³ TWA na wdychanie pyłów (pył całkowity) i 3 mg TWA cząstek respiralnych (pył całkowity) - ACGIH zaleca TLV-TWA 10 ppm (35mg/m³) i TLV-STEL 15 ppm (53 mg/m³) dla winylu etylu. ACGIH zaleca TLV-TWA 10 ppm (25 mg/m³) i TLV-STEL 15 ppm (37 mg/m³) dla kwasu octowego. - Należy nosić okulary ochronne. W przypadku kontaktu z gorącym produktem noś rękawice ochronne, ochrony ramion i osłony na twarz. Niezbędna jest dobra wentylacja, podczas użycia produktu. Najbardziej odpowiednim systemem wentylacji jest system usuwania pary. W przypadku niebezpiecznego poziomu narażenia dróg oddechowych, konieczny jest sprzęt ochrony dróg oddechowych jeśli procedury w celu ograniczenia ekspozycji nie są wystarczające.
<p>9. Właściwości chemiczne i fizyczne</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te wartości są podane wyłącznie w celach informacyjnych, prosimy odwołać się również do specyfikacji produktu. - Stan fizyczny: - Kształt / Kolor: - Zapach: 	<ul style="list-style-type: none"> - Stały - cylindryczny kształt w różnych kolorach

<ul style="list-style-type: none"> - Ph (° C) - Punkt zamarzania / mięknięcia: - Punkt wrzenia / interwał: - Temperatura zapłonu (PMCC): - Temperatura samozapłonu: - Granice wybuchowości (w powietrzu): - Temperatura pary (° C): - Gęstość: - Ciężar: - Gęstość pary: - Rozpuszczalny w wodzie (° C): - Czy jest to materiał higroskopijny? - Lepkość: - Szybkość parowania: - Ciepło parowania: - Współczynnik rozszerzalności cieplnej (Liq.): - Procent zmienności: - Masa cząsteczkowa: 	<p>35,00 - 100,00 ° C ° C nie dotyczy 340 ° C szacunkowo ° C Nie dostępny Vol% nie jest dostępna Kpa nie dotyczy g/cm3 g/cm3 0, 91 - 0, 97 101,3 kPa / powietrze = 1 % W pe Nierozpuszczalny Nie cSt Nie dotyczy octanu n-butylu = 1 101,3 kPa / Temperatura wrzenia nie dotyczy KJ / kg ° C Nie dotyczy % 3000 - 50 000</p>
<p>10. Stabilność i Reaktywność</p> <ul style="list-style-type: none"> - Niebezpieczna polimeryzacja? - Stabilność: - Warunki których należy unikać (stabilność): - Materiały i warunki, których należy unikać (niezgodność): - Niebezpieczne produkty rozkładu: 	<ul style="list-style-type: none"> - Nie - Stabilne - Temperatury powyżej 200 ° C - Degradacja żywicy - Silne utlenianie. - Kwas octowy (drażniący) palne węglowodory, winyl etylowy, tlenek węgla, opary.
<p>11. Informacje toksykologiczne</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ostra toksyczność: - Wdychanie: - Kontakt ze skórą: - Kontakt z oczami: -W przypadku połknięcia: - Chroniczne: 	<ul style="list-style-type: none"> - Znikome zagrożenie w temperaturze otoczenia (do 38 ° C). Opary i dym wytwarzane przez wysokie temperatury mogą podrażniać oczy i układ oddechowy. -Znikome zagrożenia w temperaturze otoczenia (do 38 ° C). - Narażenie na gorący produkt może powodować oparzenia. - Pył powstający podczas ścierania może przylgnąć do powierzchni oka i spowodować podrażnienie. Minimalny poziom toksyczności. - Ten produkt zawiera monomer octanu winylu. Nie zaobserwowano efektów w wodzie pitaj. Międzynarodowa Agencja Walki z Rakiem (IARC) oceniła w 1995 r. winyl etylu i stwierdziła, że jest rakotwórczy dla ludzi. Istota klasyfikacji 2B . Amerykańska Konferencja Rządowa Higieny Przemysłu (ACGIH) przeanalizowała octan winylu i stwierdziła, że należy do grupy A3 jako rakotwórczy dla zwierząt. ACGIH stwierdziła również, że dowody wskazują, na to, że nie jest rakotwórcze w zalecanych dawkach ekspozycji. Dodatkowe informacje są dostępne na życzenie.
<p>12. Informacje ekologiczne</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Brak dostępnych danych
<p>13. Zalecenia dotyczące usuwania</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sposoby unieszkodliwiania produktu: - Najbardziej odpowiedni sposób pozbywania się produktów: 	<ul style="list-style-type: none"> - Zalecenie to odnosi się wyłącznie do dostarczonego produktu; gdy produkt jest łączony z innymi produktami, musi zostać przyjęty inny sposób unieszkodliwiania produktu. W przypadku wątpliwości, skontaktuj się z dostawcą lub władzami lokalnymi. - Puste opakowania powinny być oddane do recyklingu lub odzysku przez składowanie przez wykwalifikowane firmy lub firmy posiadające licencję. W każdym przypadku przepisy obowiązujące w UE, krajowe i lokalne muszą być w pełni przestrzegane. - Najlepszym sposobem jest pozbywanie się produktu w spalarni. Metody Recyklingu.
<p>14. Informacje na temat transportu</p> <ul style="list-style-type: none"> - drogowy / kolejowy jak RID / ADR - Klasa RID / ADR Imię i nazwisko: - Numer ID ryzyka: - Etykietowanie Niebezpieczeństwo: - Kg Max. - Dokument Transportowy: - Transport na wodach terytorialnych (np. I /) 	<ul style="list-style-type: none"> - Puste pojemniki - Numer identyfikacyjny dla substancji nie dotyczy

<ul style="list-style-type: none"> - Klasa I / R: Nazwa - Morze (IMDG) - Numer UN: 0000 - Klasa IMO: Nazwa - Numer EMS: - Zanieczyszczenia morza - Oznakowanie ryzyka: - Nazwa statku: - Powietrzny (ICAO / IATA) - Klasa ICAO / IATA: Nazwa - Instrukcje pakowania dla transportu pasażerskiego: - Maksymalna ilość / opakowania do transportu osób: - Instrukcje pakowania do transportu towarów: - Ilość maks. / opakowania do transportu towarów - TREMACARD (Road) 	<ul style="list-style-type: none"> - Kodeks IMDG - MFAG Liczba - Nie- Grupa opakowań - Wtórne ryzyko
<p>15. Informacje na temat przepisów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Klasyfikacja i oznakowanie zgodnie z dyrektywą UE - Klasyfikacja Symbol: - Rozporządzenie: 	<ul style="list-style-type: none"> - Brak przepisów - Zgodnie z dyrektywą UE, brak koniecznych klasyfikacji i oznakowania do tego produktu.
<p>16. INNE INFORMACJE</p> <p>Uwaga 1 - Zawsze upewnij się, że miejsce pracy jest odpowiednio wentylowane. Wymuszona wentylacja może być potrzebna w pobliżu urządzeń produkcyjnych. Unikać wdychania oparów i dymu.</p> <p>Uwaga 2 - Nieprawidłowe korzystanie z urządzeń technologicznych może spowodować degradację termiczną polimeru i potencjalne niebezpieczeństwo wprowadzenie materiału do powietrza lub powstania gazu podczas produkcji w wysokiej temperaturze. Aby tego uniknąć zaleca się następujący zakres temperatur: Specyfikacja przetwarzania pojedynczego produktu.</p> <p>Szybkość rozkładu w danym wroście temperatury związana jest ze wzrostem zawartości octanu winylu: optymalne warunki pracy różnią się w zależności od rodzaju żywicy. Szczegółowe informacje są dostępne dla danego produktu.</p> <p>Uwaga 4 - Unikać źródeł zapłonu, takich jak ciepło lub ogień . - Unikać gromadzenia się kurzu lub pyłu w atmosferze. Pył może wybuchnąć, lub się zapalić. - Przechowywać systemy operacyjne wolne od wycieków. - Nie przechowywać w pobliżu silnych utleniaczy.</p> <p>Uwaga5 - Produkt może zawierać różne ilości dodatków, takich jak dodatki zapewniające poślizg, przeciwutleniacze, stabilizatory.</p> <p>Uwaga 6 - rozlany materiał może stworzyć niebezpieczeństwo poślizgnięcia się na twardych powierzchniach: utrzymywać powierzchnie czyste.</p> <p>Uwaga 7 - produkt zawiera pozostałości wolnego octanu winylu, czasami więcej niż 0,1%. W produkcji w wysokiej temperaturze, produktem rozkładu może być kwas octowy. Wiele par / oparów może być generowane podczas pracy na gorąco; sprawdzić obecność kwasu octowego i octanu winylu, które mogą być generowane podczas pracy w wysokich temperaturach. Należy przestrzegać ACGIH TLV-tej substancji. Zapoznaj się z rozdziałem danych NDS i NDSCh.</p> <p>Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odnoszą się tylko do konkretnego produktu i nie mają zastosowania jeśli produkt jest używany w połączeniu z innymi. Są to najlepsze posiadane przez nas informacje na temat dokładności i niezawodności. Jednak nie ma pewności pod względem dokładności, wiarygodności lub kompletności podanych informacji. Użytkownik jest odpowiedzialny za sprawdzenie, czy informacje są rzetelne i kompletne, w odniesieniu do wykorzystania produktu.</p> <p>Koniec dokumentu.</p>	



ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ

ORGANISMO NOTIFICATO N° 0546
NOTIFIED BODY N° 0546

APPROVAZIONE DEL SISTEMA DI QUALITÀ ATTUATO DA
APPROVAL OF THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY

PRESSING DENTAL SRL

SM - 47891 FALCIANO Z.I. ROVERETA - VIA ONESTO SCAVINO, 4

UNITA' OPERATIVE
OPERATING SITES

SM - 47891 FALCIANO Z.I. ROVERETA - VIA ONESTO SCAVINO, 4

PER I SEGUENTI TIPI / FAMIGLIE DI PRODOTTI
FOR THE FOLLOWING TYPES / CLASSES OF PRODUCTS

Resine per la realizzazione di protesi odontoiatriche:

THE.R.MO. FREE, FLEXI. J, F.J.P., THE.R.MO. BRIDGE, MASKY, T.S.M. ACETAL DENTAL, CORFLEX
ORTHODONTIC, CORFLEX PLASTULENE, PLASTITANIUM, PLASTIC STEEL, SMILE CAM, ORTHO SMILE,
SMILE PEEK

Resins for dental prostheses:

THE.R.MO. FREE, FLEXI. J, F.J.P., THE.R.MO. BRIDGE, MASKY, T.S.M. ACETAL DENTAL, CORFLEX
ORTHODONTIC, CORFLEX PLASTULENE, PLASTITANIUM, PLASTIC STEEL, SMILE CAM, ORTHO SMILE,
SMILE PEEK

Certiquality S.r.l., Organismo Notificato n° 0546, certifica che il sistema garanzia qualità
Certiquality S.r.l., Notified Body n° 0546, certifies that the quality assurance system

è conforme ai requisiti della Direttiva 93/42 CEE, Allegato V
is in compliance with the requirements of Council Directive 93/42/CEE, Annex

CERTIFICATO N. 1614/CE004/2
CERTIFICATE N.

PRIMA EMISSIONE 06/10/1998
FIRST ISSUE

EMISSIONE CORRENTE 22/02/2013
CURRENT ISSUE

DATA DI SCADENZA 10/12/2017
EXPIRY DATE


IL PRESIDENTE

CERTIQUALITY S.r.l.

CERTIQUALITY S.r.l. ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ

Via Gaetano Giardino 4 - 20123 Milano - tel. 02 8069171 - fax 02 86465295 - certiquality@certiquality.it - www.certiquality.it

Mod. 5.20 ED 05 010205