



FEGURAVEST ULTRAFINE® 2017

FOSFORANOWA MASA OGNIOTRWAŁA DO PRECYZYJNEGO ZATAPIANIA MODELI WOSKOWYCH.

FEGURAVEST ULTRAFINE® jest precyzyjną fosforanową masą osłaniającą, stabilną termicznie do techniki koron i mostów. Dzięki wyjątkowemu składowi, możliwe jest otrzymanie gładkiej powierzchni odlewów.

FEGURAVEST ULTRAFINE® powinna być mieszana z płynem FEGURAVEST®, który jest dostarczany, jako koncentrat. Przed zastosowaniem płyn należy wymieszać z wodą destylowaną. Całkowitą ekspansję FEGURAVEST ULTRAFINE® można precyzyjnie kontrolować, dzięki czemu skurcz każdego stosowanego metalu może być dokładnie zrekompensowany. Otrzymujemy w ten sposób odlewy o bardzo wysokiej precyzji.

FEGURAVEST ULTRAFINE® jest rezultatem długich i intensywnych badań, opracowana dla najbardziej wymagających techników dentystycznych.

INSTRUKCJA UŻYCIA

- Wyłóż pierścien odlewniczy zwilżoną wyściółką do pierścieni odlewniczych FEGURAMED, w taki sposób, aby końce zachodziły na siebie 5-10 mm. Użyj jednej warstwy wyściółki do pierścieni odlewniczych do numeru 3, oraz dwóch warstw wyściółki do pierścienia numer 6 i większych.
- Mieszanie:** Zmieszaj 100g. proszku FEGURAVEST ULTRAFINE® z 22 ml. rozcieńczonego lub nierozcieńczonego płynu FEGURAVEST®.

PIERŚCIEŃ ODLEWNICZY	PROSZEK FEGURAVEST ULTRAFINE®	PŁYN FEGURAVEST®
1	50g	11ml
3	150g	33ml
6	300g	66ml
9	450g	99ml

Zalecany stopień rozcieńczenia płynu FEGURAVEST®:

KORONY I MOSTY	
STOPY ZŁOTA POD CERAMIKĘ KORONY – MOSTY -	50%
STOPY SZLACHETNE POD CERAMIKĘ	60%
TELESKOPY - ŁĄCZNIKI STOPY SZLACHETNE	60 – 70 %
KORONY - MOSTY STOPY NIESZLACHETNE	80 – 90 - 100 %
TELESKOPY - ŁĄCZNIKI STOPY NIESZLACHETNE	90 - 100 %

UWAGA:

Wszystkie wskazówki (proszek/płyn) są zalecane do zastosowania w temperaturze pokojowej 22°C. Zarówno płyn jak i proszek należy przechowywać w temperaturze pokojowej 18 – 22°C.

ORIENTACYJNE WARTOŚCI TESTOWE:

KORONY TELESKOPOWE, KORONY STOŻKOWE	CZAPECZKI WOSKOWE (TECHNIKA MACZANKI)				FOLIA AKRYLOWA (MIĘKKA) ŻYWICA ŚWIATŁOUTWRDZALNA (MIĘKKA)				PATTERN RESIN			
	1°	2°	4°	6°	1°	2°	4°	6°	1°	2°	4°	6°
SZLACHETNE STOPY ODLEWNICZE	50%	50 %	50 - 45 %	45 %	50% 60%	50 %	50 - 45 %	45 %	60% 70%	60%		60-55%
STOPY NIESZLACHETNE	85%				90%	90-95%			90-100%	90-95%		

- Wlej płyn do czystego pojemnika mieszadła, dodaj proszek i ręcznie zamieszaj szpatułką, kontynuuj mieszanie w mieszadle próżniowym przez 60 sekund. Czas pracy wynosi około 6 minut. Ostrożnie zalej pierścien odlewniczy na STOLIKU WIBRACYJNYM, pozostaw na stole do stężenia.

4. PODGRZEWANIE

- 4.1 FEGURAVEST ULTRAFINE® do szybkiego wygrzewania: Pozostaw formę odlewniczą do związania na 30 minut, usuń podstawkę pierścienia i natychmiast wstaw do nagrzanego pieca do temperatury finalnej – pierścien należy postawić pod kątem 45 stopni opierając go o tylną ścianę komory pieca.**

4.2 PODGRZEWANIE KONWENCJONALNE

Pozostaw formę odlewniczą do związania na około 60 minut, gotową formę odlewniczą umieść w zimnym piecu w celu wypalenia wosku. Ustaw pierwszą temperaturę na 270 °C. W zależności od rozmiaru pierścienia, utrzymuj tą temperaturę przez 40-60 minut, następnie kontynuuj podgrzewanie w temperaturze 570 °C (faza przejścia kwarcu), utrzymuj tą temperaturę przez 30 minut. Podnieś temperaturę do wysokości finalnej i pozostaw na około 40-60 minut, pozwalając pierścieniowi odlewniczemu osiągnąć docelową temperaturę.

5. Zalecane temperatury finalne:

PRECYZYJNE STOPY ODLEWNICZE	650-700°C lub zgodnie z tabelą stopu
STOPY POD CERAMIKĘ	750-800°C lub zgodnie z tabelą stopu
STOPY NIESZLACHETNE	850-900°C do 1050 zgodnie z tabelą stopu

- Po odlaniu pozwól, aby pierścien odlewniczy wystygł do temperatury otoczenia. Delikatnie wybij odlew z pierścienia.

OSTRZEŻENIE: WZGLĘDY BEZPIECZEŃSTWA: wszystkie dentystyczne masy ogniotrwale zawierają kwarc/krystobalit. Substancje te mogą być szkodliwe dla organizmu, nie należy ich wdychać. Aby temu zapobiec należy formę odlewniczą przez chwilę zanurzyć w wodzie, przed wybiciem z pierścienia odlewniczego.

Niniejsza instrukcja zawiera wyłącznie informacje podstawowe, nie zastąpi wyuczonej wiedzy i doświadczenia w stosowaniu materiałów tego typu.

Produ : FEGURAMED GMBH, 74722 Buchen, Jahnstr. 2 (Odenwald) GERMANY

DYSTRYBUTOR:

HOLTRADE EKSPORT- IMPORT

ul. Kościuszki 51, 05-500 Piaseczno tel./fax +48 22 750 40 70, 600 919 111, www.holtrade.pl