



NUOVA A.S.A.V. snc



PODRĘCZNIK OBSŁUGI I KONSERWACJI
PL 300-PL500

Zachowaj tę instrukcję

Infolinia techniczna Holtrade +48 697 139 158



- 1 - NORMY I OGÓLNE ŚRODKI
- 1.1 – ZGODNOŚĆ Z NORMAMI
- 1.3.1 - OBOWIĄZKOWA ZGODNOŚĆ
- 1.3.2 – DOBROWOLNA ZGODNOŚĆ
- 1.4 - OBOWIĄZKI KLIENTA
- 1.5 - WEZWANIE SERWISU I CZĘŚCI ZAMIENNE
- 2 - DANE TECHNICZNE
- 2.1 - DANE TECHNICZNE
- 3 - ELEMENTY
- 4 - FUNKCJONOWANIE
- 4.1 - USTAWIENIE I PODŁĄCZENIE
- 4.2 - OPERATOR
- 4.3 - PRZEZNACZENIE
- 4.4 – ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA
- 5 - INSTRUKCJA OBSŁUGI
- 5.1 - KONTROLA
- 5.2 - URUCHOMIENIE
- 5.2.1 - OTOCZENIE PRACY
- 5.2.2 - ZATRZYMANIE NORMALNE I PROCEDURY AWARYJNE
- 5.2.3 - OSTRZEŻENIA
- 6 - KONSERWACJA
- 6.1 - CZYSZCZENIE I SMAROWANIE
- 7 - DIAGNOSTYKA
- 8 - AKCESORIA
- 8,1 METALOWE OCHRONY
- 9 - DEKLARACJA CE
- 9.1- OGRANICZONA GWARANCJA PRODUCENTA

1.1 ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- Dyrektywa EWG nr 98/37 – dyrektywa dotycząca maszyn - (DPR nr 459/1996)
- Dyrektywa EWG n.73/23 - Dyrektywa niskiego napięcia (włoskie przepisy: Ustawa n ° 791/1977, rozporządzenie na mocy ustawy nr 626/1996, dekret na mocy ustawy nr 277/97)
- Dyrektywa EWG n.89/336 względem kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) - (Włoskie ustawodawstwo: dekret na mocy ustawy nr 615/1996)
- DPR 27.04.1956 n.547 "Norme per la prevenzione degli infortuni sul lavoro" (przepisy dotyczące zapobiegania wypadków przy pracy)
- DPR 27.04.1956 n.303 "Norme generali per l'igiene del lavoro" (ogólne przepisy dotyczące higieny pracy)
- Włoski dekret z 12 sierpnia 1991 n.277 dotyczący wdrażania dyrektyw EWG n.80/605; n.83/477; 86/188; 88/642 w sprawie ochrony pracowników przed zagrożeniami związanymi z narażeniem na czynniki chemiczne, fizyczne i biologiczne czynników w miejscu pracy, w rozumieniu art. 7 ustawy 30 lipca 1990, n.212

1,3 DOBROWOLNA ZGODNOŚĆ

- EN 12100 Bezpieczeństwo maszyn - Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania - Część 1
- Podstawowe pojęcia i metody (ex EN 292-1) / Część 2 - Wymagania i zasady techniczne (ex EN 292-2)
- EN 60204-1 Bezpieczeństwo maszynowe - maszyny urządzenia elektryczne - Część 1: przybory

1,4 OBOWIĄZKI KLIENTA

Użytkownik musi zainstalować urządzenie w odpowiednim miejscu, wyposażony w instalację elektryczną zgodną z ustalonymi przepisami. Urządzenie musi być zainstalowane w suchym środowisku, które jest oświetlone zgodnie z wymaganiami ustalonych przepisów. UWAGA: Określenie "ustanowione prawa" odnosi się do prawa obowiązującego w kraju użytkownika.

1,5 WEZWANIE SERWISU I CZĘŚCI ZAMIENNE

W celu zapoznania się z wymaganiami w zakresie konserwacji, skontaktuj się z NUOVA ASAV – Via dell'Industria, 44 –42025 Cavriago (Re).

Kontaktując się z Personalem technicznym podaj dokładną naturę problemu, wraz z podaniem numeru partii z etykiety umieszczonej z tyłu urządzenia.

2 - DANE TECHNICZNE

OPIS	JEDNOSTKA MIARY	MODEL PL500	MODEL PL300
MOC	WATT	500	300

Infolinia techniczna Holtrade +48 697 139 158



SILNIK		JEDNOFAZOWY	JEDNOFAZOWY
NAPIĘCIE	V/Hz	230/50	230/50
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NARZĘDZIA	R.P.M.	1.400/2.800	1.400/2.800
WAGA	KG.	7	5.5

3 ELEMENTY

Dostarczane w pakiecie:

- urządzenie;
 - wrzeciona dla strony prawej i lewej;
 - instrukcja obsługi.
- Urządzenie może być przenoszone ręcznie.

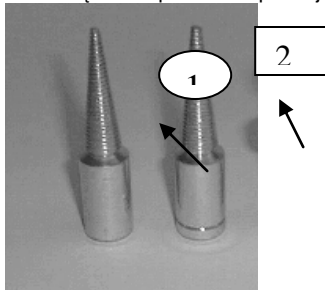
4 FUNKCJONOWANIE

4,1 USTAWIENIE I PODŁĄCZENIE

Urządzenie powinno być umieszczone na stole roboczym przed operatorem na dogodnej wysokości w celu zmniejszenia zmęczenia i niepotrzebnego wysiłku.

Przytwierdź urządzenie do stołu roboczego, wkładając 4 śruby M6 (2 śruby w przypadku PL 300) przez otwory w płycie podstawy oraz dokręć je pod stołem za pomocą nakrętek.

Zamontuj stożkowe wrzeciona do urządzenia po stronie prawej (1), po stronie lewej (2).

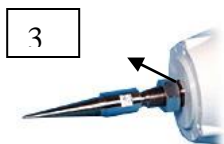


UWAGA, operatorzy mają obowiązek stosowania okularów ochronnych.

Po ustawieniu urządzenia upewnij się, że główny wyłącznik zasilania jest ustawiony na OFF, a następnie podłącz zasilanie poprzez włożenie tyczki kabla zasilającego do gniazda sieciowego.

Uruchom urządzenie poprzez ustawienie głównego włącznika zasilania w pozycji ON.

Usuń wrzeciono po odkręceniu nakrętki wrzeciona (3).



4.2 OPERATOR

Operator uruchamia urządzenie w wybranym przez siebie momencie wpływając na bezpośrednią kontrolę jego działalności.

4.3 PRZEZNACZENIE

Polerka stomatologiczna jest przeznaczona do stosowania w laboratoriach dentystycznych, warsztatach jubilerskich i sklepach z narzędziami.

Rodzaj wykonywanej pracy zależy od typu zainstalowanych narzędzi.

Urządzenie nie jest zaprojektowane do zastosowań innych, niż określone przez producenta.

4.4 ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- Urządzenie może być używane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników, którzy zdają sobie sprawę z potencjalnych zagrożeń;
- Nie używaj urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych lub gazu;

Infolinia techniczna Holtrade +48 697 139 158



- Nie otwierać i nie demontować urządzenia podczas jego pracy;
- Nie narażać urządzenia na nagłe, nadmierne obciążenia, powodujące pogorszenie narzędzi, degradację lub przegrzanie silnika;
- Sprawdź czy prawe i lewe wrzeciono są prawidłowo zamontowane (wrzeciono lewostronne można rozpoznać po obecności nacięcia), jeśli wrzeciono są nieprawidłowo zainstalowane narzędzia mogą spadać podczas pracy urządzenia;
- Nie nosić ubrań z luźnymi rękawami, szalików, łańcuchów, naszyjników, bransolet, itp., które mogą zostać wciągnięte przez części urządzenia;
- Zawsze noś okulary ochronne, a w przypadku długotrwałego stosowania, używaj odpowiednich urządzeń ochrony słuchu (stopery do uszu, słuchawki, itp.);
- Podczas pracy z szlifowania, a gdy urządzenie jest wykorzystane do usuwania materiału obrabianego, wykorzystanie ekranów bezpieczeństwa obowiązkowe;
- Do prac podczas których powstaje kurz, który może zostać rozproszony w powietrzu i zanieczyszczać teren pracy, należy zainstalować odpowiedni wyciąg.

5 INSTRUKCJA OBSŁUGI

5.1 KONTROLA

Polerka stomatologiczna jest wyposażona w następujące urządzenia kontroli:

- Podstawowe I / OFF / II moc / wybór prędkości (czarny) (dla dwóch wersji prędkości).

5.2.1 Uruchomienie

Po wykonaniu procedury instalacji, urządzenie można uruchomić:

- prędkość poprzez główny wyłącznik zasilania (czarny) I lub II bieg.

5.2.2 Zatrzymanie normalne i procedury awaryjne

Urządzenie można zatrzymać w następujący sposób:

- Poprzez ustawienie głównego wyłącznika zasilania w pozycji OFF, a tym samym odłączenie zasilania w energię elektryczną;
- Poprzez odłączenie kabla zasilającego z gniazda sieciowego.

5.2.3 OSTRZEŻENIA

W zależności od obrabianego materiału, użytkownik musi przyjąć środki ochrony indywidualnej (maski, rękawice, itp.) i / lub zapewnić skuteczny wyciąg.

Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy jest ono uruchomione, pamiętaj, aby je wyłączyć po zakończeniu pracy z zachowaniem wszelkich przestojów, niezależnie od motywu.

Jeśli zauważysz nieprawidłowości zatrzymaj urządzenie natychmiast i odłącz je od zasilania elektrycznego. Przed ponownym włączeniem zasilania znajdź przyczynę problemów i rozwiąż je.

W przypadku problemów, skontaktuj się z NUOVA A.S.A.V.

Gdy używasz krążków ściernych, pozycja detalu dołączonego do urządzenia powinna znajdować się w odległości nie większej niż 2 mm od krawędzi ściernicy. Należy pracować z ekranem bezpieczeństwa w odpowiedniej pozycji.

6-KONSERWACJA

Dostęp do wszystkich pracujących, komponentów elektrycznych jest możliwy dopiero po zdjęciu obudowy i wszelkie czynności mogą być wykonywane wyłącznie przez odpowiedni autoryzowany, personel. Niektóre części urządzenia stanowią źródło zagrożenia podczas prac konserwacyjnych wykonywanych, gdy urządzenie jest włączone.

6.1 Czyszczenie i smarowanie

Urządzenie nie wymaga żadnej szczególnej konserwacji, z wyjątkiem regularnego czyszczenia obszarów roboczych: przed czyszczeniem urządzenia zawsze należy odłączyć je od zasilania.

7 DIAGNOSTYKA

Jeśli ustereka i wadliwa praca utrzymują się, należy ustawić główny wyłącznik zasilania w pozycji OFF, odłączyć urządzenie i skontaktować się NUOVA ASAV.

OSTRZEŻENIE!

WSZELKIE PRACE PRZY URZĄDZENIU MOGĄ BYĆ
WYKONYWANE DOPIERO PO ODŁĄCZENIU KABLA
ZASILAJACEGO

8 AKCESORIA

Infolinia techniczna Holtrade +48 697 139 158



8.1- METALOWE OSŁONY- COD. PL001

9 DEKLARACJA ZGODNOŚCI:

DEKLARACJA ZGODNOŚCI DYREKTYWA 89/392/EEC I PÓŹNIEJSZE MODYFIKACJE

MY
NUOVA A.S.A.V. snc
VIA DELL'INDUSTRIA, 44
42025 CAVRIAGO (RE) ITALIA

Deklarujemy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób:

polerki
PL 300-PL500

Których ta deklaracja dotyczy są zgodne z tym, co ustalono w dyrektywach:
89/336/CEE (EMC)
72/23/CEE (LVD)

CAVRIAGO (RE) 18/01/2005

.....

(Leoni Franco)

10.0 OGRANICZONA GWARANCJA PRODUCENTA

OGRANICZONA GWARANCJA: NUOVA A.S.A.V. snc (NA) gwarantuje, że polerki PL300 i PL500 są wolne od wad materiałowych i produkcyjnych przez 5 lat od daty zakupu.

Gwarancja jest ważna tylko wtedy gdy produkt został kupiony od N.A. lub od autoryzowanych sprzedawców.

Niniejsza gwarancja nie jest ważna, jeśli produkt używano w nielegalny sposób, jeśli został zmieniony, zmiany lub naprawy zostały wykonane przez nieautoryzowane osoby, na które nie zezwala NUOVA A.S.A.V.

W przypadku, ujawnienia wad produktu, w ciągu 5 lat od zakupu, tj. wady materiałowe lub produkcyjne, należy przesłać urządzenie do producenta lub autoryzowanego serwisu na własny koszt, podając nazwisko, adres, datę, dowód sprzedaży oraz krótki opis zauważonych wad.

N.A. według własnego uznania, dokona naprawy lub zastąpienia wadliwych produktów bez jakichkolwiek obciążeń przez nabywcę. Możliwe naprawy lub zmiany są zagwarantowane w sposób opisany powyżej do końca pierwotnego czasu gwarancji. Gwarancja jest ograniczona do naprawy i wymiany wadliwego produktu.

Nie ma żadnych innych wyraźnych lub dorozumianych gwarancji. Ponadto N.A. nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia, wtórne lub inne szkody, nie ponosi kosztów i wydatków z wyjątkiem tych, które związane są bezpośrednio z naprawą lub wymianą jak opisano powyżej. Gwarancja nie obejmuje naprawy/wymiany części, które zużywają się podczas normalnej eksploatacji. (jak np., pojemniki, żarówki, bezpieczniki, narzędzia tnące itp.)

DYSTRYBUTOR:

HOLTRADE EKSPORT- IMPORT

ul. Kościuszki 51, 05-500 Piaseczno
tel./fax +48 22 750 40 70, 600 919 111
www.holtrade.pl