



INSTRUKCJA OBSŁUGI DFM-75E

SPIS TREŚCI

1. DANE TECHNICZNE
2. PODŁĄCZENIE
3. PANEL STEROWANIA
4. WAŻNE INFORMACJE PRAKTYCZNE
5. ZAWARTOŚĆ
GWARANCJA

1. DANE TECHNICZNE DFM-75E

Frezarka dentystyczna jest urządzeniem do precyzyjnych operacji w technologii 3D:

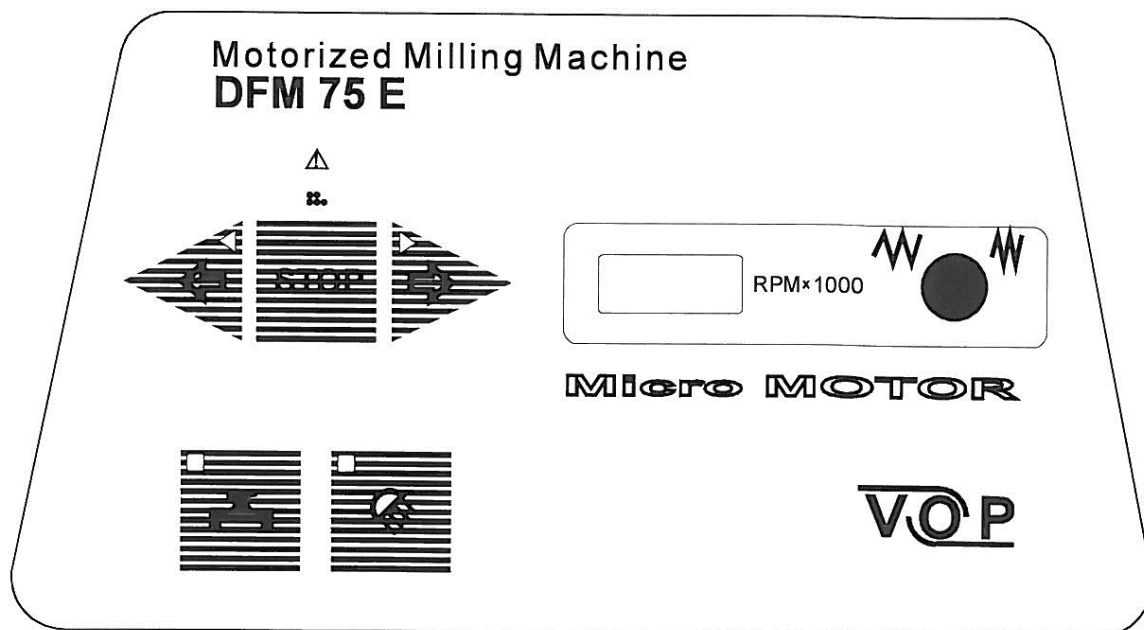
- *FREZOWANIE WOSKU I METALU,*
- *PRECYZYJNE FREZOWANIE I WIERCENIE,*
- *MOŻE BYĆ UŻYWANA JAKO PARALOMETR.*


1. Zasilanie 220VAC+/- 10% 50Hz
2. Moc
 - 2.1. Bez zewnętrznego światła 130W
 - 2.2. Z zewnętrznym światłem 220VAC/ max 100W
3. Mikrosilnik ZM100
 - 3.1. Moc wyjściowa 100W
 - 3.2. Prędkość od 450 do 30000 1/min, regulowana
 - 3.3. Możliwość zmiany kierunku
4. Zakres pracy
 - 4.1. Dowolny ruch - oś Y - 75 mm
 - 4.2. Dowolny ruch - oś Z - 30 mm
 - 4.3. Dowolny ruch – oś - 360
 - 4.4. Poruszanie mechanizmu wykonawczego w pionie – oś Z - 70 mm
5. Wymiary: 245mm/340mm/max520mm
6. Waga 17 kg


2. PODŁĄCZANIE


1. Wypakowanie:
 - a) Ostrożnie wyciągnij urządzenie z opakowania;
 - b) Upewnij się, że w gniazdku znajduje się 220V.
2. Podłączanie:
 - a) Podłącz kabel zasilający do gniazdka "220V 50/60Hz";
 - b) Podłącz przewód mikrosilnika do wtyczki "M.MOTOR" umieszczonej z tyłu urządzenia;
 - c) Podłącz pedał sterujący do wtyczki "PEDAL" umieszczonej z tyłu urządzenia;
 - d) Podłącz kabel zasilający lampę elektryczną do gniazdka 220VAC/max 100W;

3. PANEL STEROWANIA





1. Pokrętko  służy do regulacji prędkości obrotów po uruchomieniu Silnika w danym kierunku. Obracanie w lewo zmniejsza, a w prawo zwiększa prędkość obrotową. Prędkość obrotowa w tysiącach obrotów na minutę jest sygnalizowane na wyświetlaczu.


2. Przycisk  rozpoczyna pracę w lewo z prędkością obrotową silnika wskazaną na wyświetlaczu. Ta komenda jest wykonywana tylko wtedy, gdy przełącznik nożny nie jest podłączony, a lampka kontrolna na panelu przednim nie świeci. Gdy przełącznik nożny jest podłączony (i lampka pilota) naciśnięcie tego przycisku obrotu w lewo spowoduje, że przy naciśnięciu pedału silnik rozpocznie pracę w lewo.

3. Przycisk  patrz wyżej. Obrót w prawo.

4. Przycisk **STOP** przerywa ruch silnika w trybie sterowania ręcznego lub anuluje kierunek obrotów, gdy przełącznik nożny jest stosowane. Na to lampka do kierunku obrotu wyłącza.

5. Przycisk  aktywuje blokadę elektromagnetyczną stolika do modelu i oraz lampkę.

6. Przycisk  włącza się oświetlenie elektryczne, jeśli podłączony jest przewód i kontrolka lampki oświetlenia. Dla wyłączenia – wciśnij jeszcze raz.

7. Lampa prowadząca  wskazuje przeciążenie mikrosilnika.
Sprawdź, czy uchwyt nie jest otwarty.
Wyłączyć główny wyłącznik na tylnym panelu. Poczekać 10 sekund i włączyć go ponownie.

4. WAŻNE INFORMACJE PRAKTYCZNE

Do frezowania i wiercenia liniowego Ruch frezu odbywa się w zakresie **1mm** z dokładnością do **0.05mm**.

5. OPAKOWANIE

1. Urządzenie DFM-75E 1 szt.
2. Kabel zasilający 1 szt.
3. Stolik 1 szt.
4. Pedał sterujący 1 szt.
5. Mikrosilnik MZ100 1 szt.
6. Bezpiecznik 2A/250V 1 szt.
7. Instrukcja obsługi 1 pc.